



protected

Type 526 API

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Inhalt

1	Zweck	2
2	Geltungsbereich.....	2
3	Haftungsausschluss.....	2
4	Qualifiziertes Montagepersonal	3
5	Allgemeine Hinweise	3
6	Gesamtdarstellung.....	4
7	Demontage der Type 526	5
7.1	Kappen und Anlüftungsdemontage.....	5
7.2	Demontage des Näherungsinitiator	8
7.3	Entfernen der Test-Gag / Blockierschraube (bei H2 und H4 möglich)	8
7.4	Demontage von O-Ring Dämpfern	9
7.5	Druckfeder- und Druckschraubedemontage	13
7.6	Demontage der Federhaube.....	15
7.7	Demontage der Spindel/Teller-Baugruppe	15
7.8	Demontage der Tellerbaugruppe	20
7.9	Herausschrauben der Arretier- und Verschlusschraube	23
7.10	Entfernen der Stiftschrauben aus dem Eckgehäuse	24
7.11	Demontieren von Sitzbuchse und Stelling	25

1 Zweck

Dieser LESER Global Standard (LGS) beschreibt die Demontagevorgehensweise eines LESER Sicherheitsventils Type 526 API.

2 Geltungsbereich

Dieses Dokument ist bei der Demontage eines API Sicherheitsventils in Vertretungen und Tochterunternehmen der LESER GmbH & Co. KG anzuwenden.

3 Haftungsausschluss

LESER betreibt einen großen Aufwand um eine aktuelle und richtige Dokumentation zur Verfügung zu stellen. Dennoch gibt die LESER GmbH & Co. KG keine Garantie dafür, dass die vorliegenden Handlungsempfehlungen ausnahmslos richtig und fehlerfrei sind. Das Dokument ist ausschließlich für die genannte Type anzuwenden. Die LESER GmbH & Co. KG lehnt die Übernahme jeglicher Haftung sowie Verantwortung für Fehlerfreiheit und Vollständigkeit der Inhalte ab.

Die LESER GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor Informationen, die in diesem Dokument über die Produkte der LESER GmbH & Co. KG enthalten und für die LESER Tochtergesellschaften bestimmt sind, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung abzuändern.

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Die LESER GmbH & Co. KG steht dem Anwender dieses Dokuments zur Bereitstellung weiterer Informationen zur Verfügung.

4 Qualifiziertes Montagepersonal

Die Demontage von LESER Sicherheitsventilen darf ausschließlich durch geschultes bzw. qualifiziertes Montagepersonal vorgenommen werden. Die Qualifikationen sind durch entsprechende Schulungsmaßnahmen zu erlangen.

5 Allgemeine Hinweise



- Während der kompletten Demontage sind Handschuhe zu tragen.

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

6 Gesamtdarstellung

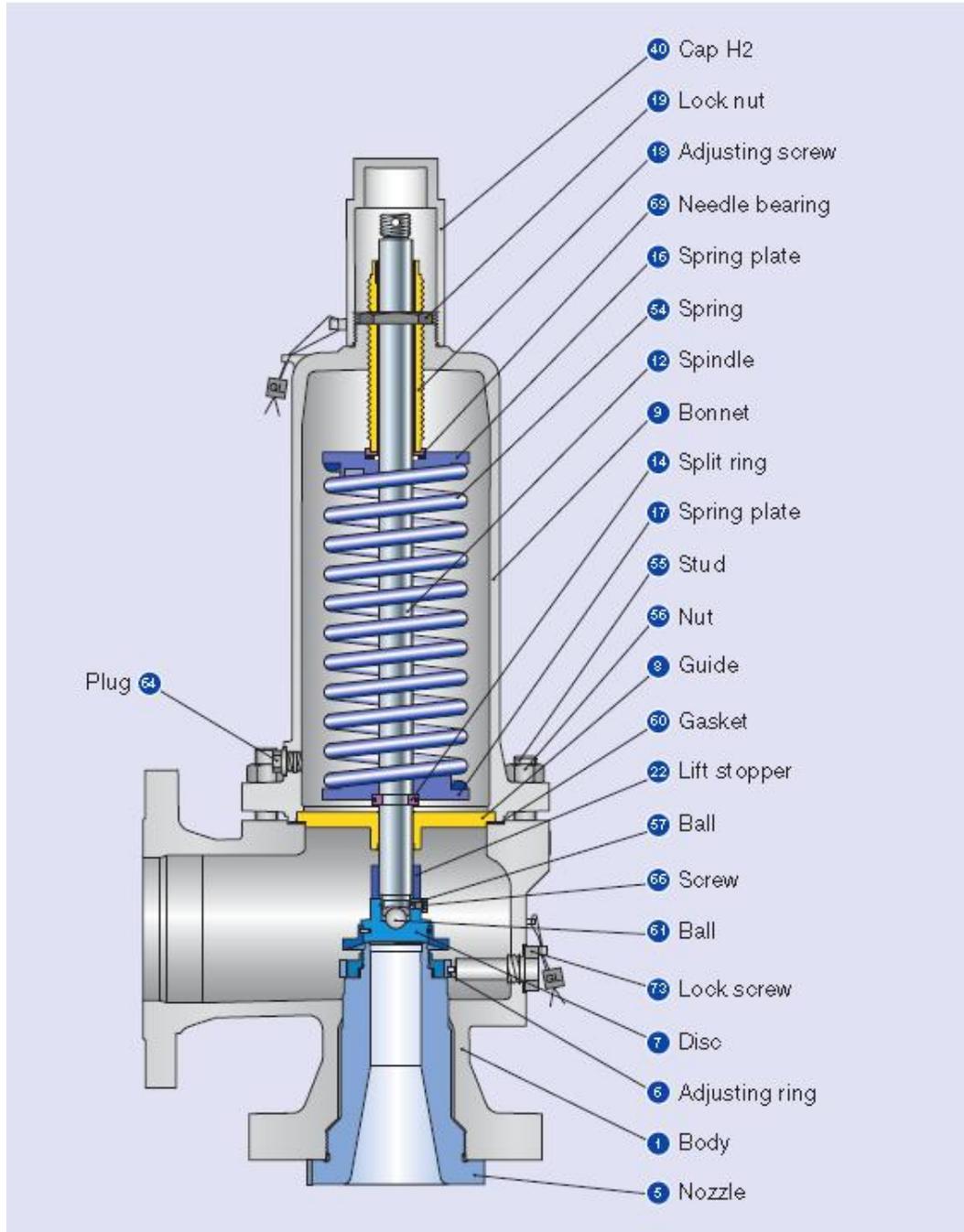


Abbildung 6-1: Schnittdarstellung der Type 526

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7 Demontage der Type 526

7.1 Kappen und Anlüftungsdemontage

7.1.1 Demontage von Kappe H2

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.1.1-1</p>	<p>Kappe aufschrauben und mit Schraubenschlüssel lösen und abschrauben.</p>	<p>Maulschlüssel</p>

7.1.2 Demontage von Anlüftung H3

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.1.2-1</p>	<p>Sicherungsscheiben entfernen.</p>	
 <p>Abbildung 7.1.2-2</p>	<p>Stift und Luftehebel herausziehen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.1.2-3</p>	<p>Feststellschraube lösen und die Kappe abschrauben.</p>	<p>Ringschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.1.2-4</p>	<p>Schraube ganz herausdrehen und Kunststoffkugel entfernen.</p>	
 <p>Abbildung 7.1.2-5</p>	<p>Sprengring und Stift entfernen. Kupplung von der Spindel ziehen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.1.3 Demontage der Anlüftung H4

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.1.3-1</p>	<p>Anlüftung mit Gabelschlüssel lösen und abschrauben, Distanzringe entfernen.</p>	<p>Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.1.3-2</p>	<p>Sprengring und Stift entfernen, Kupplung von der Spindel ziehen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.2 Demontage des Näherungsinitiator

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 882 387 909">Abbildung 7.2-1</p>	<p data-bbox="802 461 1062 562">Kontermutter des Näherungsinitiators lösen.</p> <p data-bbox="802 577 1062 678">1. Mutter lösen und Näherungsinitiator heraus-schrauben.</p>	

7.3 Entfernen der Test-Gag / Blockierschraube (bei H2 und H4 möglich)

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 1561 387 1588">Abbildung 7.3-1</p>	<p data-bbox="802 1126 1086 1261">Schraube lösen und heraus-schrauben, Dichtring von der Schraube entfernen.</p>	<p data-bbox="1139 1126 1337 1153">Maulschlüssel</p>

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.4 Demontage von O-Ring Dämpfern

7.4.1 Demontage von O-Ring-Dämpfer H2

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.4.1-1</p>	<p>Kappe lösen und von der Federhaube schrauben.</p>	<p>Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.4.1-2</p>	<p>Haltefeder vom Gegenring nehmen.</p>	
 <p>Abbildung 7.4.1-3</p>	<p>Gegenring von der Stützhülse nehmen (1).</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.4.1-4</p>	<p>O-Ring über Stützhülse von der Spindel ziehen (2).</p>	
 <p>Abbildung 7.4.1-5</p>	<p>Stützhülse von der Spindel nehmen (3).</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.4.2 Demontage von O-Ring-Dämpfer H4

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.4.2-1</p>	<p>Kappe lösen und abschrauben.</p>	
 <p>Abbildung 7.4.2-2</p>	<p>Feder, ersten O-Ring, Stützhülse, Gegenring und zweiten O-Ring von der Spindel nehmen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.4.2-3</p>	<p>Sprengring und Stift entfernen, Kupplung von der Spindel ziehen.</p>	
 <p>Abbildung 7.4.2-4</p>	<p>Einzelteile des O-Ring Dämpfers.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.5 Druckfeder- und Druckschraubedemontage

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.5-1</p>	<p>Kontermutter von Druckschraube lösen.</p>	<p>Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.5-2</p>	<p>Spindel mit Splinttreiber gegen Verdrehen sichern. Gabelschlüssel gegen den Uhrzeigersinn schrauben, bis kein Federdruck mehr zu spüren ist.</p>	<p>Splinttreiber Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.5-3</p>	<p>Druckschraube aus der Federhaube schrauben.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 869 391 898">Abbildung 7.5-4</p>	<p data-bbox="643 409 1002 439">Gegenmutter abschrauben.</p>	
 <p data-bbox="188 1395 391 1422">Abbildung 7.5-5</p>	<p data-bbox="643 920 1090 949">Kunststoffbuchse heraus nehmen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.6 Demontage der Federhaube

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 840 391 869">Abbildung 7.6-1</p>	<p data-bbox="805 459 1101 560">Muttern lösen und von den Stiftschrauben drehen.</p> <p data-bbox="805 571 1093 638">Federhaube von den Stiftschrauben heben.</p>	<p data-bbox="1168 459 1356 492">Maulschlüssel</p>

7.7 Demontage der Spindel/Teller-Baugruppe

7.7.1 Entnehmen der Baugruppe (mit Edelstahl-Faltenbalg)

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 1803 411 1834">Abbildung 7.7.1-1</p>	<p data-bbox="754 1137 1173 1238">Oberen Federteller und ggf. Axialnadellager von der Spindel nehmen.</p> <p data-bbox="754 1254 1149 1321">Feder und unteren Federteller nacheinander abnehmen.</p>	

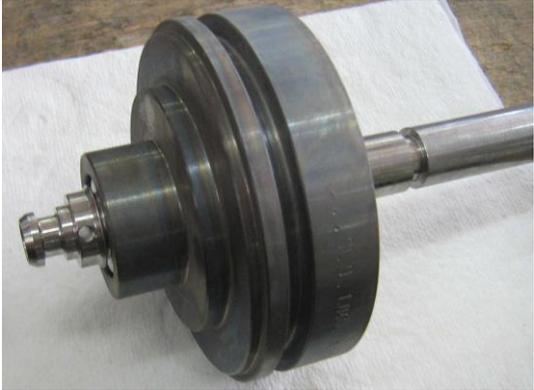
protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.7.1-2</p>	<p>Spindel/Teller/Kühlzone/Führungsscheibe aus Eckgehäuse heben.</p>	
 <p>Abbildung 7.7.1-3</p>	<p>Sprengring und Halbringe von der Spindel nehmen.</p>	
 <p>Abbildung 7.7.1-4</p>	<p>Feststellschraube herausschrauben.</p>	<p>Ringschlüssel</p>

protected

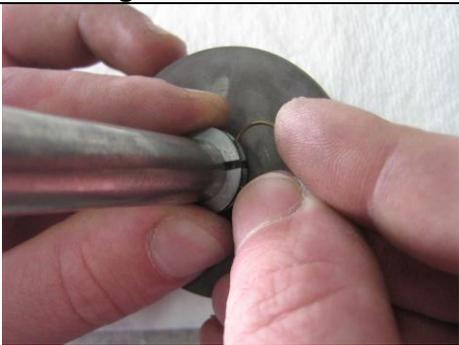
disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.7.1-5</p>	<p>Kleine Kugel aus dem Teller herausschütteln.</p>	
 <p>Abbildung 7.7.1-6</p>	<p>Kühlzone von der Spindel ziehen. Spindel und Faltenbalg lassen sich nicht demontieren, da sie miteinander verklebt sind.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.7.2 Demontage Spindel/Teller-Baugruppe (ohne Faltenbalg)

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.7.2-1</p>	<p>Oberen Federteller, Feder und unteren Federteller nacheinander von der Spindel nehmen.</p> <p>Spindel mit Führungsscheibe und Teller aus dem Gehäuse heben.</p>	
 <p>Abbildung 7.7.2-2</p>	<p>Sprengring und Halbringe von der Spindel entfernen.</p> <p>Führungsscheibe von der Spindel ziehen.</p>	
 <p>Abbildung 7.7.2-3</p>	<p>Ggf. Hubbegrenzung von der Spindel nehmen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p data-bbox="188 770 414 797">Abbildung 7.7.2-4</p>	<p data-bbox="730 409 1141 524">Feststellschraube lösen und herausschrauben. Kleine Kugeln herausschütteln.</p>	<p data-bbox="1206 409 1390 443">Ringschlüssel</p>
 <p data-bbox="188 1364 414 1393">Abbildung 7.7.2-5</p>	<p data-bbox="730 819 1134 853">Kugel aus dem Teller nehmen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.8 Demontage der Tellerbaugruppe

7.8.1 metallische Dichtung

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.8.1-1</p>	<p>Mit Hakenschlüssel Sicherungsring herausdrehen.</p>	<p>Hakenschlüssel mit Nase</p>
 <p>Abbildung 7.8.1-2</p>	<p>Hubglocke vom Tellerkörper nehmen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.8.2 O-Ring-Dichtung

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.8.2-1</p>	Mutter lösen und abschrauben.	Maulschlüssel
 <p>Abbildung 7.8.2-2</p>	Teller mit Scheibe und O-Ring	
 <p>Abbildung 7.8.2-3</p>	Tellerscheibe und O-Ring entnehmen.	
 <p>Abbildung 7.8.2-4</p>	Einzelteile der Tellerbaugruppe mit O-Ring	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.8.3 Tellerdemontage Dichtplatte

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.8.3-1</p>	Mutter lösen und abschrauben.	Maulschlüssel
 <p>Abbildung 7.8.3-2</p>	Tellerscheibe von Dichtplatte nehmen.	
 <p>Abbildung 7.8.3-3</p>	Dichtplatte aus dem Teller nehmen.	
 <p>Abbildung 7.8.3-4</p>	Einzelteile der Tellerbaugruppe mit Dichtplatte	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.9 Herausschrauben der Arretier- und Verschlusschraube

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.9-1</p>	<p>Verschlusschraube aus der Seite des Gehäuses lösen und herausdrehen.</p>	<p>Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.9-2</p>	<p>Arretierschraube in dem hinteren Teil des Gehäuses lösen und herausdrehen.</p>	<p>Maulschlüssel</p>
 <p>Abbildung 7.9-3</p>	<p>Bei beiden Schrauben jeweils den Distanzring entfernen.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

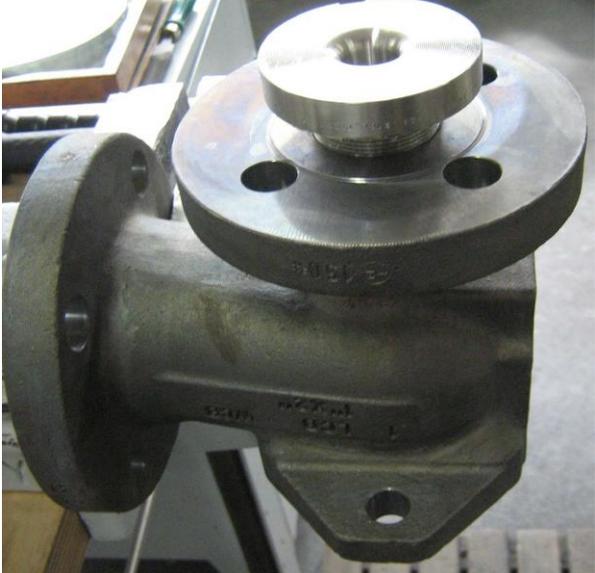
7.10 Entfernen der Stiftschrauben aus dem Eckgehäuse

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.10-1</p>	<p>Stiftschrauben mit Schlagschrauber herausdrehen.</p> <p>Tipp: Führungsscheibe auf die Öffnung des Eckgehäuses legen, damit keine Stiftschraube auf den Sitz fallen kann.</p>	<p>Schlagschrauber</p>

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		

7.11 Demontieren von Sitzbuchse und Stellring

Abbildungen	Beschreibung	Hilfsmittel / Werkzeug
 <p>Abbildung 7.11-1</p>	<p>Stellring ganz von Sitzbuchse schrauben.</p>	
 <p>Abbildung 7.11-2</p>	<p>Sitzbuchse mit Hakenschlüssel lösen (Schild zum Schutz zwischen Sitzbuchse und Haken-Schlüssel legen).</p>	<p>Hakenschlüssel mit Nase</p>
 <p>Abbildung 7.11-3</p>	<p>Sitzbuchse aus dem Gehäuse herausschrauben.</p>	

protected

disclosure cat.:	II	proofread:	OR	published date:	9/14/11	effect. date:	18.11.201
author:	Nieh	released by:	KUW	replaces:	initial	status:	published
resp. depart.:	PP	date of release:	11/8/11	revision No.:	0		
doc. type:	LGS	change rep. No.:	651A	retention period:	10		